



ประกาศจังหวัดขอนแก่น

เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ของหน่วยบริการลูกข่าย โรงพยาบาลขอนแก่น ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) (ครั้งที่ ๒)

จังหวัดขอนแก่น มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ของหน่วยบริการลูกข่าย โรงพยาบาลขอนแก่น ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๔๓๐,๐๐๐.-บาท (หนึ่งล้านสี่แสนสามหมื่นบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถบรรทุกขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกบาศก์ ไม่ต่ำกว่า ๒๕๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างหลังคนขับ จำนวน ๒ คัน

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดขอนแก่น ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์
ในวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๔ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๒๐๐.-บาท (สองร้อยบาทถ้วน) ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๒๓ มิถุนายน ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๔ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.kkh.go.th, www.khonkaen.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๔๓๐๐-๙๙๐๐ ต่อ ๓๗๕๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ. ศ. ๒๕๖๔

นพ

(นางนาคยา มิตร)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลขอนแก่น
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดขอนแก่น

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุกขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบมีช่องว่างหลังคนขับ
โรงพยาบาลขอนแก่น

ความเป็นมา

โรงพยาบาลขอนแก่น จำเป็นต้องซื้อรถบรรทุกขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบมีช่องว่างหลังคนขับ จำนวน 2 คัน ในการสนับสนุนการดำเนินงานจัดระบบบริการปฐมภูมิ ของ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล (รพ.สต.) และหน่วยบริการปฐมภูมิ 2 แห่ง ๆ ละ 1 คัน ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกสี, โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลศิลา เพื่อใช้สำหรับการให้บริการด้านสาธารณสุข การให้บริการเชิงรุก ในชุมชน การติดต่อประสานงานระหว่างหน่วยงานราชการ

1. วัตถุประสงค์การใช้งาน

- 1.1 ใช้เป็นยานพาหนะและขนส่ง
- 1.2 ใช้ในการให้บริการสาธารณสุขเชิงรุก เช่น เยี่ยมบ้านผู้ป่วยเรื้อรัง ผู้ป่วยติดเตียง ผู้สูงอายุ ผู้พิการ การออกหน่วยให้บริการต่างๆ รวมถึงการควบคุมและป้องกันโรค เป็นต้น
- 1.3 ใช้ในการ นิเทศงาน ติดต่อประสานงาน

2. คุณลักษณะทั่วไป

- 2.1 เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ระบบขับเคลื่อน 2 ล้อ
- 2.2 เป็นรถยนต์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย ห้องโดยสารแบบ Double cab ตอนท้ายเป็น กระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมวางรองกระบะหลัง
- 2.3 มีศูนย์บริการมาตรฐานของตัวแทนจำหน่ายในจังหวัดที่จัดส่งรถยนต์
- 2.4 กระจกหน้า/หลัง และกระจกหน้าต่างเป็นแบบนิรภัย
- 2.5 กระจกประตูเลื่อนขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง 2 บาน
- 2.6 ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและเป็นรถยนต์ที่จำหน่ายในปัจจุบันไม่ตกรุ่น ผลิตจาก โรงงานโดยตรง
- 2.7 สีรถเป็นสีบรอนซ์เงิน และพ่นสารเคลือบป้องกันสนิมรถยนต์ โดยมีหนังสือรับประกันอย่างน้อย 5 ปี
- 2.8 ติดตั้งกันชนหน้าหลัง
- 2.9 ติดตั้งระบบเครื่องปรับอากาศและอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- 2.10 มีเครื่องเล่นวิทยุ USB พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 4 ตัว พร้อมคู่มือการใช้งาน

.....
(นายนิทกร สอนชา)
นายแพทย์ชำนาญการพิเศษ

.....
(นายธณยุทธ ชาติพุดชา)
นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ

.....
(นายดำรงศักดิ์ ไชยสงคราม)
นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ

- 2.11 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงชนิดป้องกันรังสี Ultraviolet ให้แสงผ่านได้ กระจกด้านหน้าความเข้ม 40 เปอร์เซ็นต์ กระจกด้านหลังและด้านข้าง ความเข้ม 60 เปอร์เซ็นต์ พร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 2.12 ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสารตอนหน้ามีเข็มขัดนิรภัย 2 ตำแหน่ง ห้องผู้โดยสารตอนหลังต้องมีเข็มขัดนิรภัย 2 ตำแหน่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 2.13 มีระบบถุงลมเสริมความปลอดภัย
- 2.14 ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า 70 ลิตร
- 2.15 มีระบบเซ็นทรัลล็อก

3. คุณสมบัติทางเทคนิค

- 3.1 ระบบเครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน 2 ล้อ
- 3.2 ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ตามมาตรฐานครุภัณฑ์
- 3.3 ระบบเกียร์ธรรมดาตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 3.4 เป็นระบบเบรกล้อหน้าดิสก์เบรกพร้อมระบายความร้อน เบรกล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรกตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 3.5 พวงมาลัยขับเคลื่อนขวามีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- 3.6 ใช้แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า 12 V. มีความจุไม่น้อยกว่า 65 Amp.-Hr ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 3.7 มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบถ้วนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และครบถ้วนตาม พ.ร.บ. จราจรทางบกกำหนด
- 3.8 กระทะล้อเป็นล้ออัลลอยด์พร้อมยางใหม่ชนิดเรเดียลเสริมใยเหล็กไม่มียางในจำนวน 4 วง
- 3.9 ติดตั้งบังโคลนในซุ้มล้อและบังโคลนล้อทั้ง 4 ล้อ

4. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- 4.1 ยางอะไหล่เป็นยางใหม่ชนิดเรเดียลเสริมใยเหล็กไม่มียางใน พร้อมล้อกระทะ จำนวน 1 ล้อ
- 4.2 แม่แรงยกรถจำนวน 1 ชุด
- 4.3 ประแจถอดน็อตล้อพร้อมเครื่องมือประจำรถมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างน้อย 1 ชุด
- 4.4 ยางปูพื้นที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสาร จำนวน 1 ชุด
- 4.5 หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษาเครื่องยนต์ (ภาษาไทย) จำนวน 1 ชุด

.....
(นายนิทกร สอนชา)
นายแพทย์ชำนาญการพิเศษ

.....
(นายธรมยุทธ ขาดิพุดชา)
นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ

.....
(นายดำรงศักดิ์ ไชยสงคราม)
นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ

5. เงื่อนไขเพิ่มเติม

- 5.1 ผู้เสนอราคาต้องยื่นรูปแบบหรือ Catalog ตัวจริงและรายละเอียดรถยนต์ที่เสนอขาย ซึ่งรายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะที่ถูกต้องตามที่กรมพัฒนาธุรกิจการค้ากำหนด
- 5.2 ต้องรับประกันคุณภาพภายในระยะเวลา 3 ปี หรือระยะเวลาไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร สุดแต่อย่างใดจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายต้องรับผิดชอบเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่อุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- 5.3 การนำรถเข้าบริการบำรุงรักษาฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด สามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายทั่วราชอาณาจักร
- 5.4 มี พ.ร.บ. ค้ำครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์เป็นระยะเวลา 1 ปี ณ วันที่ส่งมอบรถยนต์ โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย

6. กำหนดส่งมอบ

- 6.1 ภายใน 60 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- 6.2 ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันให้เต็มถึงในวันส่งมอบ
- 6.3 การจดทะเบียนภายหลังการตรวจรับ ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ให้เสร็จสิ้น นับแต่วันที่ผู้ขายได้รับเอกสารมอบอำนาจในการจดทะเบียนจากสำนักงาน
- 6.4 การจ่ายเงิน จะจ่ายเมื่อกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับ และผู้ขายได้จดทะเบียนเป็นชื่อ สำนักงานที่จัดซื้อ โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ จนกระทั่งได้รับสมุดคู่มือจดทะเบียนแผ่นป้ายทะเบียนและเสียภาษีประจำปี มอบใบจดทะเบียนให้แก่หน่วยงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

.....
(นายนิทกร สอนชา)
นายแพทย์ชำนาญการพิเศษ

.....
(นายรณยุทธ ชาติพุดชา)
นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ

.....
(นายดำรงศักดิ์ ไชยสงคราม)
นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

๑. ชื่อบริษัท/ ห้าง/ ร้าน.....
๒. ชื่อพัสดุ.....
๓. ยี่ห้อ.....
.....
๔. รุ่น.....
๕. ประเทศ.....
๖. กำหนดส่งมอบ.....
๗. อื่นๆ (ถ้ามี)

ลงชื่อ

(.....)

ตำแหน่ง

หมายเหตุ: กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน พร้อมแนบเสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคาในวันยื่นข้อเสนอ
ทางด้านเทคนิค

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย

การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ..... รถบรรทุกขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกไม้ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบมีช่องว่างหลังคนขับ จำนวน 2 คัน.....
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ..... โรงพยาบาลขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น.....
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....1,430,000 บาท (หนึ่งล้านสี่แสนสามหมื่นบาทถ้วน).....
4. วันที่กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง) ณ วันที่.....22 ส.ย. 2564.....
เป็นเงิน.....1,430,000 บาท (หนึ่งล้านสี่แสนสามหมื่นบาทถ้วน).....
ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....715,000 บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นห้าพันบาทถ้วน).....
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) สืบจากราคาท้องตลาด 3 รายการดังนี้
 - 5.1.....ราคามาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงานงบประมาณ ปี 2563.....
 - 5.2.....
 - 5.3.....
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - 6.1 นายนิทกร สอนชา นายแพทย์ชำนาญการพิเศษ
 - 6.2 นายรณยุทธชาติ พุดชา นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ
 - 6.3 นายดำรงศักดิ์ ไชยสงคราม นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ

ตารางการจัดทำแผนการใช้วัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

โครงการ

รายการวัสดุหรือครุภัณฑ์ที่ใช้ในโครงการ
แผนการใช้วัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

ลำดับ	รายการ	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	เป็นเงิน (รวม)	วัสดุ ในประเทศ	วัสดุ ต่างประเทศ
๑							
๒							
๓							
๔							
๕							
รวม					xxx	xxx	xxx
อัตรา (ร้อยละ)					๑๐๐	๗๐	๓๐

ลงชื่อ (คู่สัญญาฝ่ายผู้รับจ้าง)
()