



ประกาศจังหวัดขอนแก่น

เรื่อง ประกวดราคาซื้อวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ จำนวน ๑ รายการ ของโรงพยาบาลขอนแก่น  
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

จังหวัดขอนแก่น มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์  
ของโรงพยาบาลขอนแก่น ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการ  
ประกวดราคครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๐๒๘,๒๗๐.-บาท (หนึ่งล้านสองหมื่นแปดพันสองร้อยเจ็ดสิบบาทถ้วน)  
ตามรายการดังนี้

ใส่ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ

จำนวน ๓ รายการ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดขอนแก่น ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ “กิจการร่วมค้า” ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าจะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่และความรับผิดชอบในปริมาณงานสิ่งของหรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นทุกราย

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก กิจการร่วมค่านั้นต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้มีการมอบหมายให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้ยื่นข้อเสนอในนามกิจการร่วมค้า การยื่นข้อเสนอดังกล่าวต้องมีหนังสือมอบอำนาจ

สำหรับข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องลงลายมือชื่อในหนังสือมอบอำนาจให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้ยื่นข้อเสนอในนามกิจการร่วมค้า

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนที่มีข้อมูลถูกต้องครบถ้วนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการดังนี้

๑๒.๑ กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

(๑) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย ซึ่งได้จดทะเบียนเกินกว่า ๑ ปี ต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ จากผลต่างระหว่างสินทรัพย์สุทธิหักด้วยหนี้สินสุทธิที่ปรากฏในงบแสดงฐานะการเงินที่มีการตรวจรับรองแล้ว ของ ๑ ปีสุดท้ายก่อนวันยื่นข้อเสนอ ซึ่งจะต้องแสดงค่าเป็นบวก

(๒) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย ซึ่งยังไม่มีงบแสดงฐานะการเงินกับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า ให้พิจารณาการกำหนดมูลค่าของทุนจดทะเบียน โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีทุนจดทะเบียนที่เรียกชำระมูลค่าหุ้นแล้ว ณ วันที่ยื่นข้อเสนอ ไม่ต่ำกว่า ๑ ล้านบาท

๑๒.๒ กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดา

ให้พิจารณาจากหนังสือรับรองบัญชีเงินฝาก โดยต้องมีเงินฝากคงเหลือในบัญชีธนาคารเป็นมูลค่าไม่น้อยกว่า ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง และหากเป็นผู้ชนะการจัดซื้อจัดจ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือกจะต้องแสดงหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากที่มีมูลค่าดังกล่าวอีกครั้งหนึ่งในวันลงนามในสัญญา ทั้งนี้ หนังสือรับรองบัญชีเงินฝากซึ่งธนาคารออกให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ นับถึงวันยื่นข้อเสนอหรือวันลงนามในสัญญา ไม่เกิน ๙๐ วัน

๑๒.๓ กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมีคุณสมบัติไม่เป็นไปตามข้อ ๑๒.๑ (๑), ข้อ ๑๒.๑ (๒) และข้อ ๑๒.๒ ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถขอหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่อที่ธนาคารภายในประเทศหรือบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้าประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยพิจารณาจากยอดเงินรวมของวงเงินสินเชื่อที่สำนักงานใหญ่รับรองหรือที่สำนักงานสาขารับรอง (กรณีได้รับมอบอำนาจจากสำนักงานใหญ่) ซึ่งออกให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ นับถึงวันยื่นข้อเสนอไม่เกิน ๙๐ วัน โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อจากธนาคารไม่น้อยกว่า ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง

๑๒.๔ กรณีตามข้อ ๑๒.๑ - ข้อ ๑๒.๓ ไม่ใช่บังคับกับกรณีดังต่อไปนี้

- (๑) การจัดซื้อจัดจ้างครั้งหนึ่งไม่เกิน ๕๐๐,๐๐๐.-บาท
- (๒) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นหน่วยงานของรัฐ
- (๓) นิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยที่อยู่ระหว่างการฟื้นฟูกิจการตามพระราชบัญญัติล้มละลาย (ฉบับที่ ๑๐) พ.ศ. ๒๕๖๑
- (๔) การซื้อและการเช่าสิ่งหาริมทรัพย์

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ **๔ มกราคม ๒๕๖๔** ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๒.๐๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ หัวข้อ ค้นหาประกาศจัดซื้อจัดจ้าง ได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่ เว็บไซต์ [www.kkh.go.th](http://www.kkh.go.th), [www.khonkaen.go.th](http://www.khonkaen.go.th) หรือ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๔๓๐๐-๙๙๐๐ ต่อ ๓๗๕๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ **๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓**



(นายสุรสิทธิ์ จิตรพิทักษ์เลิศ)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลขอนแก่น

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดขอนแก่น

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ  
ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ  
โรงพยาบาลขอนแก่น

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

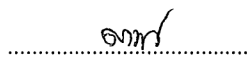
เป็นไส้ลวดเย็บของอุปกรณ์ตัดเย็บเนื้อเยื่อและอวัยวะต่าง ๆ สามารถใช้ได้ทั้งในการผ่าตัดเปิดและการผ่าตัดภายใต้กล้อง ในการผ่าตัดศัลยกรรมทั่วไป

คุณลักษณะเฉพาะ

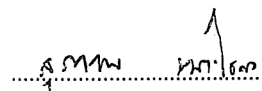
1. ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ ขนาด 35 มม. (Endopatch Echelon Reloads 35 mm.) เป็นอุปกรณ์ตัดเย็บเนื้อเยื่อบางและเส้นเลือดต่างๆ สามารถใช้ได้ทั้งในการผ่าตัดเปิดและการผ่าตัดภายใต้กล้อง (Minimally invasive surgery) ในการผ่าตัดศัลยกรรมทั่วไป สูดินารีเวช ระบบทางเดินปัสสาวะ โรคทางทรวงอก และกุมารเวชศาสตร์
  - 1.1 เป็นอุปกรณ์ตัดเย็บเนื้อเยื่อบางและเส้นเลือดที่ใช้ผ่านท่อใส่เครื่องมือทางช่องท้อง หรือใส่ผ่านช่องระหว่างซี่โครงเพื่อทำการผ่าตัดโรคทางทรวงอกได้
  - 1.2 เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ตัดและเย็บได้พร้อมกันในคราวเดียว มีลวดเย็บ 4 แถว เรียงตัวแบบสับหว่าง ข้างละ 2 แถวทั้ง 2 ข้างของแนวตัด โดยตัวลวดเย็บทำด้วยไทเทเนียมผสม (Titanium alloy Stapler)
  - 1.3 แนวของลวดเย็บ (Staple line) ยาวไม่น้อยกว่า 35 มิลลิเมตรและมีแนวตัด (Cut Line) ยาวไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร
  - 1.4 ก้านของอุปกรณ์สามารถหมุนได้ 360 องศาทั้งสองทิศทางและมีกลไกการงอทำให้ปลายของก้านอุปกรณ์สามารถงอได้ประมาณ 50 องศาในแนวด้านข้างซ้ายขวา
  - 1.5 ก้านขนาดเล็กมีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 9 มิลลิเมตร ทำให้เคลื่อนอุปกรณ์ครอบคลุมพื้นที่ในการผ่าตัดได้มากขึ้นโดยเฉพาะในบริเวณที่แคบและเข้าถึงยาก เช่น ในทรวงอก
  - 1.6 ปลายอุปกรณ์โค้งมน มีความกว้างประมาณ 7 มิลลิเมตรและมีลักษณะโค้งขึ้นเล็กน้อย ทำให้สามารถเกาะและเข้าถึงเส้นเลือดได้ดีขึ้น
  - 1.7 อุปกรณ์ทำงานได้โดยใช้พลังงานจากแบตเตอรี่ โดยในเซตอุปกรณ์จะมีแบตเตอรี่ (Lithium battery pack) และต้องประกอบเข้ากับด้ามอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน
  - 1.8 อุปกรณ์มีความยาวไม่น้อยกว่า 320 มิลลิเมตร
  - 1.9 อุปกรณ์นี้จะไม่มิตัวไส้ลวดเย็บ (Reload) มาด้วย ในการใช้งานต้องประกอบตัวไส้ลวดเย็บ (Reload) ให้เรียบร้อยก่อน
  - 1.10 อุปกรณ์สามารถยิงและเปลี่ยนไส้เย็บได้ใหม่ไม่น้อยกว่า 12 ครั้ง



(นายประกาศิต ศิริสุทธิ)



(นางดวงพร เวียงลิ้มมา)



(นางสาวสุภาพร เพาะไรสง)

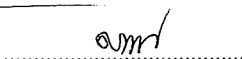
- 1.11 ลวดเย็บจะต้องมีความสูงของลวดเย็บก่อนฟอร์มตัวประมาณ 2.5 มิลลิเมตร และความสูงหลังเย็บประมาณ 1 มิลลิเมตร
- 1.12 มีระบบ Safety Lock-Out เพื่อป้องกันอันตรายโดยจะมีระบบห้ามการทำงานของอุปกรณ์ อุปกรณ์ที่บรรจุใส่เย็บที่ไม่มีตัวเย็บบรรจุอยู่ (ใส่ตัวเย็บที่ผ่านการใช้งานแล้ว) หรือเปลี่ยนใส่ใส่เย็บไม่ถูกต้องตำแหน่ง จะถูก lock-out ไม่สามารถยิงได้ เพื่อป้องกันไม่ให้ใบมีดวิ่งไปตัดโดยไม่มีตัวเย็บ
- 1.13 ในกรณีฉุกเฉินที่ใบมีดยิงไปแล้วเกิดปัญหาติดไม่สามารถทำงานต่อได้ ที่ตัวด้ามจะต้องมีปุ่มดึงใบมีดโดยใช้พลังงานจากแบตเตอรี่ดึงใบมีดกลับมาที่ตัวด้าม ทำให้สามารถเปิดปากอุปกรณ์และใช้งานต่อได้ แต่ถ้าไม่สามารถใช้พลังงานจากแบตเตอรี่ได้จะต้องมีอุปกรณ์หรือวิธีที่สามารถทำให้อุปกรณ์เปิดออกได้
- 1.14 เป็นผลิตภัณฑ์ที่บรรจุปลอดเชื้อ
2. ใส่ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติไฟฟ้า ขนาด 45 มม. (Endopatch Echelon Reloads 45 mm.) เป็นใส่ลวดเย็บของอุปกรณ์ตัดเย็บเนื้อเยื่อและอวัยวะต่าง ๆ สามารถใช้ได้ทั้งในการผ่าตัดเปิดและการผ่าตัดภายใต้กล้อง (Minimally invasive surgery) ในการผ่าตัดศัลยกรรมทั่วไป โรคทางทรวงอก อุปกรณ์นี้สามารถใช้ร่วมกับวัสดุสังเคราะห์ Tissue buttressing materials ได้
  - 2.1 ใช้กับ ECHELON FLEX Powered Plus 45 mm Articulating Endoscopic Linear Cutter
  - 2.2 เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ตัดและเย็บได้พร้อมกันในคราวเดียว มีลวดเย็บ 6 แถว เรียงตัวแบบสลับหว่างข้างละ 3 แถว ทั้ง 2 ข้างของแนวตัด โดยตัวลวดเย็บทำด้วยไทเทเนียมผสม (Titanium alloy Stapler)
  - 2.3 แนวของลวดเย็บ (Staple line) ยาวประมาณ 45 มิลลิเมตร และมีแนวตัด (Cut Line) ยาวประมาณ 42 มิลลิเมตร
  - 2.4 ใส่ลวดเย็บจะมีแผ่นพลาสติก (Staple retain cap) ปิดอยู่ด้านบนเพื่อป้องกันลวดเย็บไม่ให้หลุดออกระหว่างการขนส่งหรือการประกอบเข้ากับตัวอุปกรณ์ เมื่อประกอบเสร็จเรียบร้อยแล้วจึงค่อยดึงออก
  - 2.5 รายละเอียดใส่ลวดเย็บ

| ความสูงลวดเย็บ<br>ก่อนฟอร์มตัว | ความสูงลวดเย็บ<br>หลังฟอร์มตัว | จำนวนลวดเย็บ | เนื้อเยื่อ |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------|------------|
| 3.6 มม.                        | 1.5 มม.                        | 70           | ปกติ       |

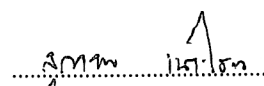
- 2.6 ด้านบนของใส่ลวดเย็บมีปุ่มเล็กๆ (Gripping Surface Technology) เพื่อยึดจับเนื้อเยื่อ ลดการเลื่อนตัวของเนื้อเยื่อขณะยิง
- 2.7 ปลายขาของลวดเย็บมีลักษณะงอเข้าหากันเล็กน้อย (Asymmetrical Bent Tip) เพื่อช่วยให้ลวดเย็บฟอร์มตัวเป็น B-Shape ได้ดีขึ้นและลดอัตราการรั่วจากการเย็บที่ไม่สมบูรณ์



(นายประกาศิต ศิริสุทธิ)



(นางดวงพร เวียงสิมมา)



(นางสาวสุภาพร เพาะไธสง)

2.8 สามารถทำ MRI ได้อย่างปลอดภัยและความร้อนที่เกิดขึ้นจากลวดเย็บน้อยกว่า 2 องศา เซนติเกรด ตามเงื่อนไข

- ☐ Static magnetic field of 1.5 T and 3.0 T
- ☐ Maximum spatial field gradient of 8,900 gauss /cm (89 T/m)
- ☐ Maximum MR system reported, whole body averaged specific absorption rate (SAR) of 4 W/kg (First Level Controlled Operating Mode)

2.9 เป็นผลิตภัณฑ์ที่บรรจุปลอดเชื้อ จาก Ethicon Endo-Surgery

3. ใส่ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติไฟฟ้า ขนาด 60 มม (Endopatch Echelon Reloads 60 mm.) เป็นใส่ลวดเย็บของอุปกรณ์ตัดเย็บเนื้อเยื่อและอวัยวะต่าง ๆ สามารถใช้ได้ทั้งในการผ่าตัดเปิดและการผ่าตัดภายใต้กล้อง (Minimally invasive surgery) ในการผ่าตัดศัลยกรรมทั่วไป โรคทางทรวง อุปกรณ์นี้สามารถใช้ร่วมกับวัสดุสังเคราะห์ Tissue buttressing materials ได้

3.1 ใช้กับ ECHELON FLEX Powered Plus 60 mm Articulating Endoscopic Linear Cutter

3.2 เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ตัดและเย็บได้พร้อมกันในคราวเดียว มีลวดเย็บ 6 แถว เรียงตัวแบบสลับหว่างข้างละ 3 แถว ทั้ง 2 ข้างของแนวตัด โดยตัวลวดเย็บทำด้วยไทเทเนียมผสม (Titanium alloy Stapler)

3.3 แนวของลวดเย็บ (Staple line) ยาวประมาณ 60 มิลลิเมตร และมีแนวตัด (Cut Line) ยาวประมาณ 57 มิลลิเมตร

3.4 ใส่ลวดเย็บจะมีแผ่นพลาสติก (Staple retain cap) ปิดอยู่ด้านบนเพื่อป้องกันลวดเย็บ ไม่ให้หลุดออกระหว่างการขนส่งหรือการประกอบเข้ากับตัวอุปกรณ์ เมื่อประกอบเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงค่อยดึงออก

3.5 รายละเอียดใส่ลวดเย็บ

| ความสูงลวดเย็บ<br>ก่อนฟอร์มตัว | ความสูงลวดเย็บ<br>หลังฟอร์มตัว | จำนวนลวด<br>เย็บ | เนื้อเยื่อ |
|--------------------------------|--------------------------------|------------------|------------|
| 3.6 มม.                        | 1.5 มม.                        | 88               | ปกติ       |

3.6 ด้านบนของใส่ลวดเย็บมีปุ่มเล็กๆ (Gripping Surface Technology) เพื่อยึดจับเนื้อเยื่อลดการเลื่อนตัวของเนื้อเยื่อขณะยิง

3.7 ปลายขาของลวดเย็บมีลักษณะงอเข้าหากันเล็กน้อย (Asymmetrical Bent Tip) เพื่อช่วยให้ลวดเย็บฟอร์มตัวเป็น B-Shape ได้ดีขึ้นและลดอัตราการรั่วจากการเย็บที่ไม่สมบูรณ์

3.8 สามารถทำ MRI ได้อย่างปลอดภัยและความร้อนที่เกิดขึ้นจากลวดเย็บน้อยกว่า 2 องศา เซนติเกรด ตามเงื่อนไข

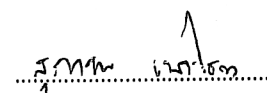
- ☐ Static magnetic field of 3.0 Tesla or less



(นายประกาศิต ศิริสุทธิ์)



(นางดวงพร เวียงสิมมา)



(นางสาวสุภาพร เพาะไธสง)

- ☐ Highest spatial magnetic gradient field of 7.5 Tesla/m
- ☐ Maximum MR system reported, whole body averaged specific absorption rate (SAR) of 2.99 W/kg for 15 minutes of scanning (per pulse sequence)

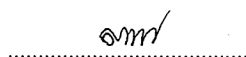
3.9 เป็นผลิตภัณฑ์ที่บรรจุปลอดเชื้อ จาก Ethicon Endo-Surgery

#### เงื่อนไขเฉพาะ

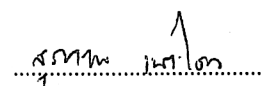
1. เครื่องมือบรรจุแบบปลอดเชื้อ (Sterile Pack) พร้อมใช้งานได้ทันที
2. วัสดุต้องได้รับรองมาตรฐาน CE Mark หรือ FDA หรือ ISO 13485
3. เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ไม่เคยถูกใช้งาน หรือผ่านการสาธิตมาก่อน
4. วัสดุมีอายุการใช้งาน 2 ปีนับจากวันส่งมอบ
5. ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือรับรองแต่งตั้งเป็นผู้จำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต
6. มีหนังสือรับรองประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์ที่ออกให้โดยสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา



(นายประกาศิต ศิริสุทธิ)



(นางดวงพร เวียงสิมมา)



(นางสาวสุภาพร เพาะไธสง)

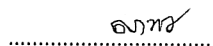
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ จำนวน 3 รายการ

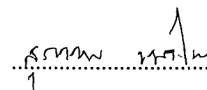
| ลำดับที่ | รายการ                                                                                           | จำนวน/ชิ้น | ราคา/ชิ้น | ราคารวม   |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|-----------|
| 1        | ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ ขนาด 35 มม.<br>(Endopatch Echelon Reloads 35 mm.) | 30         | 6,634     | 199,020   |
| 2        | ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ ขนาด 45 มม.<br>(Endopatch Echelon Reloads 45 mm.) | 35         | 6,634     | 232,190   |
| 3        | ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติขนาด 60 มม.<br>(Endopatch Echelon Reloads 60 mm.)  | 90         | 6,634     | 597,060   |
|          | รวมทั้งสิ้น                                                                                      | 155        |           | 1,028,270 |



(นายประกาศิต ศิริสุทธิ)



(นางดวงพร เวียงลิ้มมา)



(นางสาวสุภาพร เพาะไธสง)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ จำนวน 3 รายการ

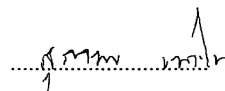
| ลำดับที่ | รายการ                                                                                           | จำนวน/ชิ้น | ราคา/ชิ้น | ราคารวม |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|---------|
| 1        | ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ ขนาด 35 มม.<br>(Endopatch Echelon Reloads 35 mm.) | 30         |           |         |
| 2        | ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ ขนาด 45 มม.<br>(Endopatch Echelon Reloads 45 mm.) | 35         |           |         |
| 3        | ไส้ลวดเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติขนาด 60 มม.<br>(Endopatch Echelon Reloads 60 mm.)  | 90         |           |         |
|          | รวมทั้งสิ้น                                                                                      | 155        |           |         |



(นายประกาศิต ศิริสุทธิ)

.....  
อภพร

(นางดวงพร เวียงสิมมา)



(นางสาวสุภาพร เพาะไธสง)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

๑. ชื่อบริษัท/ ห้าง/ ร้าน.....
๒. ชื่อพัสดุ.....
๓. ยี่ห้อ.....
๔. รุ่น.....
๕. ประเทศ.....
๖. กำหนดส่งมอบ.....
๗. อื่นๆ (ถ้ามี) .....

ลงชื่อ .....  
(.....)  
ตำแหน่ง .....

หมายเหตุ: กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน พร้อมแนบเสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคาในวันยื่นข้อเสนอ  
ทางด้านเทคนิค

ตารางการจัดทำแผนการใช้วัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

โครงการ .....

รายการวัสดุหรือครุภัณฑ์ที่ใช้ในโครงการ  
แผนการใช้วัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

| ลำดับ             | รายการ     | หน่วย | ปริมาณ | ราคาต่อหน่วย<br>(บาท) | เป็นเงิน<br>(รวม) | วัสดุ<br>ในประเทศ | วัสดุ<br>ต่างประเทศ |
|-------------------|------------|-------|--------|-----------------------|-------------------|-------------------|---------------------|
| ๑                 | ปูนซีเมนต์ |       |        |                       |                   |                   |                     |
| ๒                 | กระเบื้อง  |       |        |                       |                   |                   |                     |
| ๓                 | ผ้าเพดาน   |       |        |                       |                   |                   |                     |
| ๔                 | หลอดไฟ     |       |        |                       |                   |                   |                     |
| ๕                 | คอมไฟ      |       |        |                       |                   |                   |                     |
| รวม               |            |       |        |                       | xxx               | xxx               | xxx                 |
| อัตรา<br>(ร้อยละ) |            |       |        |                       | ๑๐๐               | ๗๐                | ๓๐                  |

ลงชื่อ ..... (คู่สัญญาฝ่ายผู้รับจ้าง)  
( )

**แบบหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่อ**

เลขที่.....

วันที่.....

เรื่อง รับรองวงเงินสินเชื่อ

ตามที่.....(ชื่อผู้ประกอบการ นิติบุคคล/บุคคลธรรมดา)..... เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร/เลขประจำตัวประชาชน เลขที่.....จะขอเข้ารับการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกอบการงานก่อสร้าง ซึ่งตามหลักเกณฑ์และวิธีการคัดเลือกเป็นผู้ประกอบการงานก่อสร้างกำหนดให้ผู้ยื่นคำขอต้องเสนอหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่อ/จะเข้ายื่นข้อเสนอกับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งเงื่อนไขการยื่นข้อเสนอกรณีที่ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการหรือทุนจดทะเบียน หรือมีแต่ไม่เพียงพอที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องขอวงเงินสินเชื่อจากธนาคาร โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อ ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง จึงมีความประสงค์ให้ธนาคาร.....(ชื่อธนาคาร).....รับรองวงเงินสินเชื่อ เพื่อประกอบการพิจารณาด้วย นั้น

.....(ชื่อธนาคาร).....ขอรับรองว่า.....(ชื่อผู้ประกอบการ นิติบุคคล/บุคคลธรรมดา).....มีวงเงินทุนหมุนเวียนในวงเงินไม่ต่ำกว่า..... บาท (.....จำนวนเงินเป็นอักษร.....) และยินดีให้วงเงินสินเชื่อภายในวงเงิน..... บาท (.....จำนวนเงินเป็นอักษร.....)

ขอแสดงความนับถือ

.....  
.....(ชื่อผู้ลงนาม).....  
.....(ชื่อธนาคาร).....

**แบบหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่ออิเล็กทรอนิกส์**

เลขที่.....

วันที่.....

เรื่อง รับรองวงเงินสินเชื่อ

ตามที่.....(ชื่อผู้ประกอบการ นิติบุคคล/บุคคลธรรมดา)..... เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร/เลขประจำตัวประชาชน เลขที่..... จะขอเข้ารับการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกอบการงานก่อสร้าง ซึ่งตามหลักเกณฑ์และวิธีการคัดเลือกเป็นผู้ประกอบการงานก่อสร้างกำหนดให้ผู้ยื่นคำขอต้องเสนอหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่อ/จะเข้ายื่นข้อเสนอกับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งเงื่อนไขการยื่นข้อเสนอกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการหรือทุนจดทะเบียน หรือมีแต่ไม่เพียงพอที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องขอวงเงินสินเชื่อจากธนาคาร โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อ ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง จึงมีความประสงค์ให้ธนาคาร..... (ชื่อธนาคาร)..... รับรองวงเงินสินเชื่อ เพื่อประกอบการพิจารณาด้วย นั้น

.....(ชื่อธนาคาร)..... ขอรับรองว่า.....(ชื่อผู้ประกอบการ นิติบุคคล/บุคคลธรรมดา)..... มีวงเงินทุนหมุนเวียนในวงเงินไม่ต่ำกว่า..... บาท (.....จำนวนเงินเป็นอักษร.....) และยินดีให้วงเงินสินเชื่อภายในวงเงิน..... บาท (.....จำนวนเงินเป็นอักษร.....)

ขอแสดงความนับถือ

.....(ชื่อธนาคาร).....

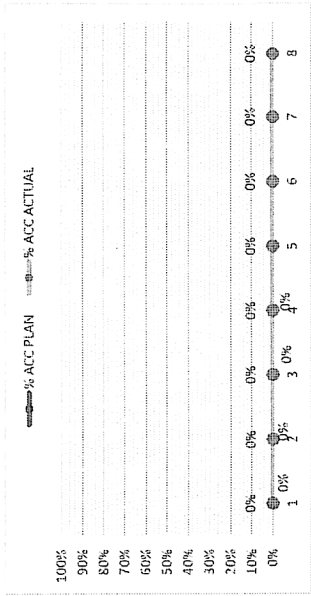
**\*\* เอกสารฉบับนี้จัดพิมพ์โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์ \*\***

ตัวอย่างแบบการจัดทำแผนการทำงาน

| ที่ | รายการ                                           | หน่วย | ปริมาณงาน | ราคาต่อหน่วย | เป็นเงิน | %  |
|-----|--------------------------------------------------|-------|-----------|--------------|----------|----|
| 1   | งานรื้อโครงสร้างเดิม<br>รายการ....<br>รายการ.... | ลบ.ม. |           |              |          |    |
|     |                                                  | ลบ.ม. |           |              |          |    |
|     |                                                  |       |           |              |          |    |
| 2   | งานฉีควาง<br>รายการ....<br>รายการ....            | ตร.ม. |           |              |          |    |
|     |                                                  | ตร.ม. |           |              |          |    |
|     |                                                  |       |           |              |          |    |
|     |                                                  | รวม   |           |              | -        | 0% |

| 1        | 2        | 3        | 4        | 5        | 6        | 7        | 8        |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| เดือน... | เดือน... | เดือน... | เดือน... | เดือน... | เดือน... | เดือน... | เดือน... |
|          |          |          |          |          |          |          |          |

|               |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Money         |  |  |  |  |  |  |  |
| AccMoney      |  |  |  |  |  |  |  |
| % PLAN        |  |  |  |  |  |  |  |
| % ACC PLAN    |  |  |  |  |  |  |  |
| % ACTUAL      |  |  |  |  |  |  |  |
| % ACC ACTUAL  |  |  |  |  |  |  |  |
| % ACC DIFF    |  |  |  |  |  |  |  |
| % PLAN/2      |  |  |  |  |  |  |  |
| % PLAN/2 DIFF |  |  |  |  |  |  |  |



- หมายเหตุ: 1) กรณีตัวอย่าง กำหนดระยะเวลาการก่อสร้างตามแผนดำเนินงานนี้ซึ่งสัญญา จำนวน 8 เดือน  
2) หมายถึง ระยะเวลาการก่อสร้างตามแผนดำเนินงานของแต่ละรายการก่อสร้าง เช่น งานรื้อโครงสร้างเดิม กำหนดระยะเวลาการก่อสร้าง จำนวน 4 เดือน (ไม่รวมระยะเวลาการก่อสร้างผิวทาง)  
3) หมายถึง ร้อยละของงานที่ได้รับจ้างต้องดำเนินการก่อสร้างตามแผนงานประจำเดือนของแต่ละรายการก่อสร้าง ซึ่งแต่ละรายการก่อสร้าง คิดเป็น 100 %  
4) มูลค่างานแต่ละรายการ จำนวนจากร้อยละตามแผนงานเทียบกับมูลค่างานของแต่ละรายการ  
5) ร้อยละของแผนดำเนินงาน ค่ามูลค่าของงานตามแผนดำเนินการ เมื่อเทียบกับมูลค่าของงานทั้งโครงการ

|        |
|--------|
| 25     |
| Money  |
| % PLAN |



## ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย

## การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใ้ใช้งานก่อสร้าง

## 1. ชื่อโครงการ ไล่ลาวตเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ จำนวน 3 รายการ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                            | จำนวน/ชิ้น | ราคา/ชิ้น |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|
| 1        | ไล่ลาวตเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ ขนาด 35 มม.<br>(Endopatch Echelon Reloads 35 mm.) | 30         | 6,634     |
| 2        | ไล่ลาวตเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ ขนาด 12 มม.<br>(Endopatch Echelon Reloads 45 mm.) | 35         | 6,634     |
| 3        | ไล่ลาวตเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติขนาด 60 มม.<br>(Endopatch Echelon Reloads 60 mm.)  | 90         | 6,634     |

## 2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ โรงพยาบาลขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น

## 3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 1,028,270 บาท

## 4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ 24 ธันวาคม 2567

เป็นเงิน 1,028,270 บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี) - บาท/ชิ้น

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                         | จำนวน/ชิ้น | ราคา/ชิ้น | ราคารวม |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|---------|
| 1        | ไล่ลาวตเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ ขนาด 35 มม. (Endopatch Echelon Reloads 35 mm.) | 30         | 6,634     | 199,020 |
| 2        | ไล่ลาวตเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติ ขนาด 12 มม. (Endopatch Echelon Reloads 45 mm.) | 35         | 6,634     | 232,190 |
| 3        | ไล่ลาวตเย็บอุปกรณ์ตัดและเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติขนาด 60 มม. (Endopatch Echelon Reloads 60 mm.)  | 90         | 6,634     | 597,060 |

## 5. แหล่งที่มาของราคากลาง สืบราคาจากท้องตลาด 3 ราย ดังนี้

5.1 บริษัท จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน (ไทย) จำกัด

5.2 บริษัท เอส.ที.จี. เวิลด์ ซัพพลาย จำกัด

5.3 ห้างหุ้นส่วนจำกัด โปรเกรสวิทยาาสตร์

## 6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

6.1 นายประกาศิต ศิริสุทธิ นายแพทย์ชำนาญการ

6.2 นางดวงพร เวียงสิมมา พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

6.3 นางสาวสุภาพร เพาะไธสง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ