



ประกาศจังหวัดขอนแก่น
เรื่อง ประกวดราคาซื้อวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ ของโรงพยาบาลขอนแก่น
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) (ครั้งที่ ๒)

จังหวัดขอนแก่น มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ของโรงพยาบาลขอนแก่น ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๓,๓๑๗,๐๐๐.-บาท (สามล้านสามแสนหนึ่งหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน) ตามรายการดังนี้

ใส่เปลี่ยนตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติแบบผ่าตัดเปิด จำนวน ๔ รายการ

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด
๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ **๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๘** ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๒.๐๐ น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา
๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ ~~๖๔/๒๕๖๘~~ ลงวันที่ **๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘** ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ www.kkh.go.th, www.khonkaen.go.th หรือ www.gprocurement.go.th ทั้งนี้ หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามมายังจังหวัดขอนแก่น ผ่านทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๔๓๐๐-๙๙๐๐ ต่อ ๓๗๕๐ ในเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

๔

(นายธนสิทธิ์ ไพรพงษ์)
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลขอนแก่น
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดขอนแก่น

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ไส้เปลี่ยนตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติแบบผ่าตัดเปิด
โรงพยาบาลขอนแก่น

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

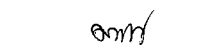
ใช้สำหรับตัดเย็บเนื้อเยื่อหรืออวัยวะ ในแนวตรง และแนวโค้งสำหรับการผ่าตัดแบบเปิด

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ไส้ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อ 55 มม. เป็นไส้ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อหรืออวัยวะต่างๆ ในแนวตรง ในการใช้งาน ต้องบรรจุไส้ลงไปในส่วน Cartridge Half ของตัวตัดต่อแบบตรง
 - 1.1 ตัวเย็บมีลักษณะเป็น 3-D surgical staple with angled เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการ hemostasis
 - 1.2 ไส้ตัวเย็บมีความยาวของแนวเย็บ 55 มม. สามารถปรับความสูงของตัวเย็บได้ 3 ระดับจากตัวแม่ โดยใช้กับเนื้อเยื่อที่มีความหนา 1.5 มม., 1.8 มม. และ 2.0 มม.
 - 1.3 ไส้ตัวเย็บเนื้อเยื่อในแนวตรงนี้ จะมีร่องสำหรับบรรจุตัวเย็บ โดยร่องจะเรียงสับหว่างกัน 6 แถว โดยตรงกลางจะมีร่องยาวสำหรับใบมีดวิ่ง เพื่อตัดเนื้อเยื่อซึ่งใบมีดจะมาถึงสิ้นสุดที่ลูกศรสีดำที่อยู่ ส่วนปลายของตัวเครื่องมือด้าน Cartridge Half
 - 1.4 ใบมีดที่ใช้ตัดเนื้อเยื่อทำจาก Stainless Steel 440 Series ถูกบรรจุอยู่ที่ไส้ตัวเย็บ
 - 1.5 ไส้ตัวตัดเย็บนี้บรรจุแบบปลอดเชื้อ (Sterile Pack)
2. ไส้ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อ 75 มม. เป็นไส้ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อหรืออวัยวะต่าง ๆ ในแนวตรง ในการใช้งาน ต้องบรรจุไส้ลงไปในส่วน Cartridge Half ของตัวตัดต่อแบบตรง
 - 2.1 ตัวเย็บมีลักษณะเป็น 3-D surgical staple with angled เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการ hemostasis
 - 2.2 ไส้ตัวเย็บมีความยาวของแนวเย็บ 75 มม. สามารถปรับความสูงของตัวเย็บได้ 3 ระดับจากตัวแม่ โดยใช้กับเนื้อเยื่อที่มีความหนา 1.5 มม., 1.8 มม. และ 2.0 มม.
 - 2.3 สามารถปรับความสูงของตัวเย็บได้ 3 ระดับจากตัวแม่ โดยใช้กับเนื้อเยื่อที่มีความหนา 1.5 มม. , 1.8 มม. และ 2.0 มม.
 - 2.4 ไส้ตัวเย็บเนื้อเยื่อในแนวตรงนี้ จะมีร่องสำหรับบรรจุตัวเย็บ โดยร่องจะเรียงสับหว่างกัน 6 แถว โดยตรงกลางจะมีร่องยาวสำหรับใบมีดวิ่ง เพื่อตัดเนื้อเยื่อซึ่งใบมีดจะมาถึงสิ้นสุดที่ลูกศรสีดำที่อยู่ ส่วนปลายของตัวเครื่องมือด้าน Cartridge Half
 - 2.5 ใบมีดที่ใช้ตัดเนื้อเยื่อทำจาก Stainless Steel 440 Series ถูกบรรจุอยู่ที่ไส้ตัวเย็บ
 - 2.6 ไส้ตัวตัดเย็บนี้บรรจุแบบปลอดเชื้อ (Sterile Pack)



(นายนคร ทิพย์สุนทรศักดิ์)



(นางดวงพร เวียงสิมมา)



(นายสถาพร พรพิพัฒน์จิระ)

3. **ไส้ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อ 100 มม.** เป็นไส้ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อหรืออวัยวะต่างๆ ในแนวตรง ในการใช้งาน ต้องบรรจุไส้ลงไปในส่วน Cartridge Half ของตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อ 100 มม. (Proximate Linear Cutter 100 mm.)
- 3.1 ไส้ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อในแนวตรงนี้จะมีร่องสำหรับบรรจุตัวเย็บจำนวนทั้งสิ้น 100 ร่องสำหรับตัวเย็บ 100 ตัว โดยร่องจะเรียงสับหว่างกันฝั่งละ 2 แถว โดยตรงกลางจะมีร่องยาว 98 มม. สำหรับใบมีดวิ่งเพื่อตัดเนื้อเยื่อซึ่งใบมีดจะมาสิ้นสุดที่หมดปลายร่อง ทำให้ได้ แนวตัด (Cut line) 98 มม. แนวตัวเย็บ (Staple line) 102 มม.
- 3.2 ตัวเย็บซึ่งบรรจุในร่องทำด้วยไทเทเนียม
- 3.3 ไส้ตัวตัดเย็บนี้บรรจุแบบปลอดเชื้อ (Sterile Pack)
- 3.4 มี 2 ขนาด ดังนี้
- TCR10 ตัวเย็บที่มาพร้อมไส้สีฟ้า สำหรับตัดเย็บเนื้อเยื่อทั่วไปที่มีความหนาประมาณ 1.5 มม.
 - TRT10 ตัวเย็บที่มาพร้อมไส้สีเขียว สำหรับตัดเย็บเนื้อเยื่อที่มีความหนาประมาณ 2.0 มม.
4. **ไส้ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อแบบโค้ง ขนาด 40 มม.** เป็นไส้ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อขนาด 40 มม. ในการใช้งาน ต้องบรรจุไส้ลงไปในช่วงบริเวณปากเครื่องมือของตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อ 40 มม.
- 4.1 ไส้ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อมีลักษณะโค้ง มีร่องบรรจุตัวเย็บจำนวน 46 ร่อง โดยร่องจะเรียงสับหว่างกัน 4 แถว มีแนวเย็บยาว 40 มม.
- 4.2 ตัวเย็บซึ่งบรรจุในร่องทำด้วยไทเทเนียม
- 4.3 เมื่อเย็บแล้วจะได้ตัวเย็บรูปร่างคล้ายตัว “B”
- 4.4 ไส้ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อนี้มีใบมีดบรรจุอยู่ภายใน เมื่อใส่ลงไปในช่องบริเวณปากเครื่องมือของตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อ 40 มม. แล้วจะทำให้สามารถตัดและเย็บเนื้อเยื่อไปพร้อมกันในการบีบไกยั้งครั้งเดียว
- 4.5 ไส้ตัวตัดเย็บมี 2 แบบคือ
- แบบปกติทั่วไปใช้ได้กับเนื้อเยื่อทั่วไปที่มีความหนาประมาณ 1.5 มม.
 - แบบหนา สำหรับเนื้อเยื่อทั่วไปที่มีความหนาประมาณ 2.0 มม.

เงื่อนไขเฉพาะ

1. เครื่องมือบรรจุแบบปลอดเชื้อ (Sterile Pack) พร้อมใช้งานได้ทันที
2. วัสดุต้องได้รับรองมาตรฐาน CE Mark หรือ FDA หรือ ISO 13485
3. เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ไม่เคยถูกใช้งาน หรือผ่านการสาธิตมาก่อน
4. วัสดุมีอายุการใช้งาน 2 ปี นับจากวันส่งมอบ
5. ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือรับรองแต่งตั้งเป็นผู้จำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต
6. มีหนังสือรับรองประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์ที่ออกให้โดยสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา


.....
(นายนคร ทิพย์สุนทรศักดิ์)

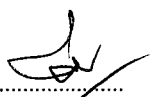

.....
(นางดวงพร เวียงสิมมา)


.....
(นายสถาพร พรพิพัฒน์จิระ)

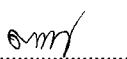
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

ไส้เปลี่ยนตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติแบบผ่าตัดเปิด จำนวน 4 รายการ

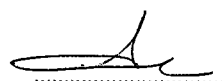
ลำดับที่	รายการ	จำนวน/อัน	ราคา/อัน	ราคารวม
1	ไส้ตัวตัดต่อแบบตรง ขนาด 55 มม.	200		
2	ไส้ตัวตัดต่อแบบตรง ขนาด 75 มม.	300		
3	ไส้ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อ 100 มม.	100		
4	ไส้ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อแบบโค้ง ขนาด 40 มม.	100		
	รวมทั้งสิ้น	700		



(นายนคร ทิพย์สุนทรศักดิ์)



(นางดวงพร เวียงสีมมา)



(นายสถาพร พรพิพัฒน์จิระ)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

1. ชื่อบริษัท/ ห้าง/ ร้าน.....
2. ชื่อพัสดุ.....
.....
3. ยี่ห้อ.....
4. รุ่น.....
5. ประเทศ.....
6. กำหนดส่งมอบ.....
7. อื่นๆ (ถ้ามี)

ลงชื่อ
(.....)

ตำแหน่ง

ประทับตรา (ถ้ามี)

หมายเหตุ: กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน พร้อมแนบเสนอมาพร้อมกับใบเสนอราคา
ในวันยื่นข้อเสนอทางด้านเทคนิค

ตารางการจัดทำแผนการใช้วัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

โครงการ

รายการวัสดุหรือครุภัณฑ์ที่ใช้ในโครงการ
แผนการใช้วัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

ลำดับ	รายการ	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	เป็นเงิน (รวม)	วัสดุ ในประเทศ	วัสดุ ต่างประเทศ
๑	ปูนซีเมนต์						
๒	กระเบื้อง						
๓	ผ้าเพดาน						
๔	หลอดไฟ						
๕	คอมไฟ						
รวม					xxx	xxx	xxx
อัตรา (ร้อยละ)					๑๐๐	๗๐	๓๐

ลงชื่อ (คู่สัญญาฝ่ายผู้รับจ้าง)
()

แบบหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่อ

เลขที่.....

วันที่.....

เรื่อง รับรองวงเงินสินเชื่อ

ตามที่.....(ชื่อผู้ประกอบการ นิติบุคคล/บุคคลธรรมดา)..... เลขประจำตัว
ผู้เสียภาษีอากร/เลขประจำตัวประชาชน เลขที่.....จะขอเข้ารับการขึ้นทะเบียน
เป็นผู้ประกอบการงานก่อสร้าง ซึ่งตามหลักเกณฑ์และวิธีการคัดเลือกเป็นผู้ประกอบการงานก่อสร้าง
กำหนดให้ผู้ยื่นคำขอต้องเสนอหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่อ/จะเข้ายื่นข้อเสนอกับหน่วยงานของรัฐ
ซึ่งเงื่อนไขการยื่นข้อเสนอกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการหรือทุนจดทะเบียน หรือมีแต่ไม่เพียงพอ
ที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องขอวงเงินสินเชื่อจากธนาคาร โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อ ๑ ใน ๔ ของมูลค่า
งบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง จึงมีความประสงค์ให้ธนาคาร.....
(ชื่อธนาคาร).....รับรองวงเงินสินเชื่อ เพื่อประกอบการพิจารณาด้วย นั้น

.....(ชื่อธนาคาร).....ขอรับรองว่า.....(ชื่อผู้ประกอบการ นิติบุคคล/
บุคคลธรรมดา).....มีวงเงินทุนหมุนเวียนในวงเงินไม่ต่ำกว่า..... บาท
(.....จำนวนเงินเป็นอักษร.....) และยินดีให้วงเงินสินเชื่อภายในวงเงิน..... บาท
(.....จำนวนเงินเป็นอักษร.....)

ขอแสดงความนับถือ

.....

.....(ชื่อผู้ลงนาม).....

.....(ชื่อธนาคาร).....

แบบหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่ออิเล็กทรอนิกส์

เลขที่.....

วันที่.....

เรื่อง รับรองวงเงินสินเชื่อ

ตามที่.....(ชื่อผู้ประกอบการ นิติบุคคล/บุคคลธรรมดา)..... เลขประจำตัว
ผู้เสียภาษีอากร/เลขประจำตัวประชาชน เลขที่..... จะขอเข้ารับการขึ้นทะเบียน
เป็นผู้ประกอบการงานก่อสร้าง ซึ่งตามหลักเกณฑ์และวิธีการคัดเลือกเป็นผู้ประกอบการงานก่อสร้าง
กำหนดให้ผู้ยื่นคำขอต้องเสนอหลักฐานการรับรองวงเงินสินเชื่อ จะเข้ายื่นข้อเสนอกับหน่วยงานของรัฐ
ซึ่งเงื่อนไขการยื่นข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีผลผูกพันของกิจการหรือพันธะทะเบียน หรือมีแต่ไม่เพียงพอ
ที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องขอวงเงินสินเชื่อจากธนาคาร โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อ ๑ ใน ๔ ของมูลค่า
งบประมาณของโครงการหรือรายการยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง จึงมีความประสงค์ให้ธนาคาร.....
(ชื่อธนาคาร)..... รับรองวงเงินสินเชื่อ เพื่อประกอบการพิจารณาด้วย นั้น

.....(ชื่อธนาคาร)..... ขอรับรองว่า.....(ชื่อผู้ประกอบการ นิติบุคคล/
บุคคลธรรมดา)..... มีวงเงินทุนหมุนเวียนในวงเงินไม่ต่ำกว่า..... บาท
(.....จำนวนเงินเป็นอักษร.....) และยินดีให้วงเงินสินเชื่อภายในวงเงิน..... บาท
(.....จำนวนเงินเป็นอักษร.....)

ขอแสดงความนับถือ

.....(ชื่อธนาคาร).....

**** เอกสารฉบับนี้จัดพิมพ์โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ****

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ ไล่เปลี่ยนตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่ออัตโนมัติแบบผ่าตัดเปิด **จำนวน** ๔ รายการ

ลำดับ	รายการ	จำนวน/ชิ้น	ราคา/ชิ้น
๑	ไล่ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อ ๕๕ มม.	๒๐๐	๔,๒๘๐
๒	ไล่ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อ ๗๕ มม.	๓๐๐	๔,๒๘๐
๓	ไล่ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อ ๑๐๐ มม.	๑๐๐	๔,๒๘๐
๔	ไล่ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อแบบโค้ง ขนาด ๔๐ มม.	๑๐๐	๗,๔๙๐

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ โรงพยาบาลขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๓,๓๑๗,๐๐๐ บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เป็นเงิน ๓,๓๑๗,๐๐๐ บาท **ราคา/หน่วย (ถ้ามี) - บาท/อัน**

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ราคา/ชิ้น	ราคารวม
๑	ไล่ตัวตัดเย็บเนื้อเยื่อ ๕๕ มม.	๒๐๐	๔,๒๘๐	๘๕๖,๐๐๐
๒	ไล่ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อ ๗๕ มม.	๓๐๐	๔,๒๘๐	๑,๒๘๔,๐๐๐
๓	ไล่ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อ ๑๐๐ มม.	๑๐๐	๔,๒๘๐	๔๒๘,๐๐๐
๔	ไล่ตัวตัดต่อเย็บเนื้อเยื่อแบบโค้ง ขนาด ๔๐ มม.	๑๐๐	๗,๔๙๐	๗๔๙,๐๐๐

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง สืบราคาจากท้องตลาด ๓ ราย ดังนี้

๕.๑. บริษัท จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน (ไทย) จำกัด

๕.๒. บริษัท เอส.ที.จี. เวิลด์ ซัพพลาย จำกัด

๕.๓. ห้างหุ้นส่วนจำกัด โปรเกรสวิทยาศาสตร์

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑. นายนคร ทิพย์สุนทรศักดิ์ นายแพทย์เชี่ยวชาญ

๖.๒. นางดวงพร เวียงสิมมา พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๖.๓. นายสถาพร พรพิพัฒน์จิระ พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ